

Härlägenen RESPECT har i bruk innovativa funktioner för att hjälpa dig med att finna den rätta temperaturen för att glätta håret.

- GENERELL BESKRIVELSE**
 - A. Krypp
 - B. Knapp för att låslåsa eller den valgte temperatur
 - C. Digital display
 - D. Knapper +/- för att sänka/höja temperaturen
 - E1. Healthy = sunt
 - E2. Fragile = emflittig
 - E3. Damaged = skadet
 - F. Av/på/brug och valgt av hårtyp
 - O = Av
 - = belogt, mykt hår
 - = krulligt hår
 - = krusete hår, afro
 - G. Glättelappor, Ultrashine Nano Ceramic belegg
 - H. "IONIC" system
 - I. Lock System (låsing og oppløsning av klippene)
 - J. Utgang for rotende ledning
 - K. Strømløsning
 - L. Opplysningsveileder

- 2. SIKKERHET**
 - An hensyn til din sikkerhet er dette apparat i samsvar med gyldige normer og regler (låsingsnødder, elektromagnetisk kompatibilitet, miljø, ...).
 - Apparets tilbehørdere blir meget varme under bruk. Unngå kontakt med huden.
 - Sørg for at strømledningen aldri er i kontakt med apparats varme deler.
 - Kontroller at nettspenningen stemmer overens med apparats spenning. Ennert tilkoblingskabel kan forårsake varme skader som ikke dekkes av garantien.
 - Som et ekstra sikkerhetsforholdsbeholdes det å installere en anretning for restrøm som ikke overstiger 30 mA i det elektriske anlegget på bader. Spør din elektriker om råd.
 - Installation av bruk av apparat skal installeres alltid i samsvar med gjeldende standarder i ditt land.
 - **ADVARSEL:** Ikke bruk dette apparat i nærheten av badekar, dusj, vaskerier, vannklosett eller andre beholdere som inneholder vann.
 - Når apparatet brukes på bader, skal frakobles etter bruk fordi nærheten til vann kan utgjøre en elektrisk fare.
 - Dette apparatet er ikke ment for personer (inkl. barn) med nedsatte fysiske, sensoriske eller psykiske evner, eller uferme personer, med mindre de får tilsyn eller forholdsforanstaltninger som er nødvendige for deres sikkerhet, eller i forbindelse med andre aktiviteter. Barn skal holdes under tilsyn for å sikre at ikke bruker apparatet til lek.
 - Den som anretningene eller tilbehøret, skal brukes av produsenten, dens serviceteam eller av en person med lignende kvalifikasjoner for å forhindre at det oppstår problemer.
 - Når bruk apparatet og kontakt et godkjent serviceteam hvis apparatet har falt eller ikke fungerer normalt.
 - Apparatet inneholder farlige rengjørings og vedlikehold, hvis det ikke fungerer ordentlig, straks du har sluttet å bruke det.
 - Skal ikke brukes hvis ledningen er skadet.
 - Skal ikke brukes i nærheten av røykende gjenstander, slik som røykengjering.
 - Skal ikke holdes med fuktige hender.
 - Holdes i håndtak, ikke i de varme delene.
 - Skal ikke brukes ved å dra i ledningen, med ved å dra i støpslet.
 - Skal ikke skjelettinger.
 - Skal ikke brukes med temperatur under 10 °C og over 35 °C.

- GARANTI:** Dette apparatet er kun beregnet til privat bruk i hjemmet. Det skal ikke brukes til profesjonell bruk eller i den perfekte temperaturer ved å velge 2 parametre: hårtyp og tilstand.
- 3. IANGSETTING**

Koble til apparatet

For å åpne klippene må du trykke på knappen "Lock System" (I) Tryk på av/på-knappen = hårtyp (F) for å starte opp apparatet Du finner frem til den best egnede glättelappetemperaturen ved å velge 2 parametre: hårtyp og tilstand

- TRINN 1: Din HÅRTYPE**

Sett borten (F) på en av de 3 posisjonene for hårtypen:

 - = Mykt, belogt hår
 - = Krullt hår
 - = Krusete hår eller afro

De 3 LED-lampene (E) begynner å blinke. Nå velger du den andre parameteren.

TRINN 2: Hårets TILSTAND
Velg tilstanden til håret ditt på tidspunktet du skal glatte det. Velg en av de 3 knappene (E1, E2 eller E3) som tilsvarende LED-lampe med farge:

 - Håret er sunt, tryk på **muligst** ... = **Healthy** Red LED
 - Håret er emflittig, tryk på **frågt** ... = **Fragle** Blue LED
 - Håret er skadet, deler seg ... = **Damaged** Green LED
 - Håret er tørt, kruset eller forsvunnet ... = **Damaged** Green LED

Nå begynner LED-lampen for valgt TILSTAND å blinke og temperaturskjermen (C) tenner i samme farge som lampen.

Apparatet vil foreslå 3 temperaturer og anbefalte temperaturen i midten. Dette er den tiltenkte temperaturen med stor skriftstørrelse i skjermens midte. Informasjonen på skjermens sluttside å blinke når denne temperaturen er nådd.

Du kan selvstend endre anbefalte temperaturen med knappen (D): 140°C 130°C 120°C
For å senke den, eller "+", for å øke den.

Når du oppgir en annen valgt ditt med knappen "Hårets tilstand" (E) eller "Hårtypen" (F).

- TRINN 3: Låslåsing opp temperaturen**

NB: For å åpne å låse temperaturen ved den faktiske luftfuklvet trykk på installingsknappen og ved bruk er dette apparatet utstyrt med en låsefunksjon.

• Sett av/på-knappen = klåpene (F) på posisjon 0 for å låse apparatet.

• Etter bruk Lukk klippene, bruk "IONIC" (I), frakoble apparatet for å det avkjøles fullstendig før du rydder det bort.

4. BRUK

1. Håret mitt er belogt 150°C 140°C 130°C 140°C 130°C 120°C Her er den anbefalte midtre temperaturen: **Healthy** = ●●●●●

2. Håret mitt er krullt 180°C 170°C 160°C 180°C 170°C 160°C Her er den anbefalte midtre temperaturen: **Fragle** = ●●●●●

3. Håret mitt er krusete 230°C 220°C 210°C 230°C 220°C 210°C Her er den anbefalte midtre temperaturen: **Damaged** = ●●●●●

- 5. BRUK**

Håret skal være kammet, rent og tørt (eller lett fuktig).

• Ikke bruk apparat på syntetisk hår (parkerer, hårføtter, ringlapper, mv.).

• Lag en liten lokk på et par centimeter bred, kamma den og legg den mellom platene.

• Press håret fast mellom platene og tryk apparatet forsiktig mot tilsnittet.

• Hvis håret ditt er veldig tukt eller krullt, kan du forbedre resultatet ved å spraye vann på lokkene før glättingen.

• Platene keramiske belegg beskytter håret ditt mot varme temperaturer, med jevn varmefordeling.

• Venti det rettede håret er avkjølt før du friserer deg.

FRISØRTIPS

• Start alltid med å rette ut de øverste lokkene: først i nakken, så sidene og slutt foran.

• For å åpne langsgående låser på de arbeidse med jevne og sammenhengende bevegelser.

• For å få bedre effekt kan du påføre hårskum før du retter ut håret.

- 6. VEDLIKEHOLD**

FORSIKTIG! Trekk alltid apparats støpsel ut av stikkontakten og la det avkjøles.

• Når du skal rengjere apparatet: Frakoble det og tåk av det med en fuktig klut og slutt med en tørt klut.

7. MILJØVERN

• Apparatet inneholder mange gjenvinnbare og resikulerbare materialer.

• Ta det med til et oppsamlingssted etter et godkjent serviceteam eller et avfallstett kan behandles.

• Apparatet er i samsvar med følgende miljønormer: RoHS, REACH, WEEE, ELVD, LVD, EMC, EN 60950-1, EN 60335-1, EN 60335-2-1, EN 60335-2-2, EN 60335-2-3, EN 60335-2-4, EN 60335-2-5, EN 60335-2-6, EN 60335-2-7, EN 60335-2-8, EN 60335-2-9, EN 60335-2-10, EN 60335-2-11, EN 60335-2-12, EN 60335-2-13, EN 60335-2-14, EN 60335-2-15, EN 60335-2-16, EN 60335-2-17, EN 60335-2-18, EN 60335-2-19, EN 60335-2-20, EN 60335-2-21, EN 60335-2-22, EN 60335-2-23, EN 60335-2-24, EN 60335-2-25, EN 60335-2-26, EN 60335-2-27, EN 60335-2-28, EN 60335-2-29, EN 60335-2-30, EN 60335-2-31, EN 60335-2-32, EN 60335-2-33, EN 60335-2-34, EN 60335-2-35, EN 60335-2-36, EN 60335-2-37, EN 60335-2-38, EN 60335-2-39, EN 60335-2-40, EN 60335-2-41, EN 60335-2-42, EN 60335-2-43, EN 60335-2-44, EN 60335-2-45, EN 60335-2-46, EN 60335-2-47, EN 60335-2-48, EN 60335-2-49, EN 60335-2-50, EN 60335-2-51, EN 60335-2-52, EN 60335-2-53, EN 60335-2-54, EN 60335-2-55, EN 60335-2-56, EN 60335-2-57, EN 60335-2-58, EN 60335-2-59, EN 60335-2-60, EN 60335-2-61, EN 60335-2-62, EN 60335-2-63, EN 60335-2-64, EN 60335-2-65, EN 60335-2-66, EN 60335-2-67, EN 60335-2-68, EN 60335-2-69, EN 60335-2-70, EN 60335-2-71, EN 60335-2-72, EN 60335-2-73, EN 60335-2-74, EN 60335-2-75, EN 60335-2-76, EN 60335-2-77, EN 60335-2-78, EN 60335-2-79, EN 60335-2-80, EN 60335-2-81, EN 60335-2-82, EN 60335-2-83, EN 60335-2-84, EN 60335-2-85, EN 60335-2-86, EN 60335-2-87, EN 60335-2-88, EN 60335-2-89, EN 60335-2-90, EN 60335-2-91, EN 60335-2-92, EN 60335-2-93, EN 60335-2-94, EN 60335-2-95, EN 60335-2-96, EN 60335-2-97, EN 60335-2-98, EN 60335-2-99, EN 60335-2-100, EN 60335-2-101, EN 60335-2-102, EN 60335-2-103, EN 60335-2-104, EN 60335-2-105, EN 60335-2-106, EN 60335-2-107, EN 60335-2-108, EN 60335-2-109, EN 60335-2-110, EN 60335-2-111, EN 60335-2-112, EN 60335-2-113, EN 60335-2-114, EN 60335-2-115, EN 60335-2-116, EN 60335-2-117, EN 60335-2-118, EN 60335-2-119, EN 60335-2-120, EN 60335-2-121, EN 60335-2-122, EN 60335-2-123, EN 60335-2-124, EN 60335-2-125, EN 60335-2-126, EN 60335-2-127, EN 60335-2-128, EN 60335-2-129, EN 60335-2-130, EN 60335-2-131, EN 60335-2-132, EN 60335-2-133, EN 60335-2-134, EN 60335-2-135, EN 60335-2-136, EN 60335-2-137, EN 60335-2-138, EN 60335-2-139, EN 60335-2-140, EN 60335-2-141, EN 60335-2-142, EN 60335-2-143, EN 60335-2-144, EN 60335-2-145, EN 60335-2-146, EN 60335-2-147, EN 60335-2-148, EN 60335-2-149, EN 60335-2-150, EN 60335-2-151, EN 60335-2-152, EN 60335-2-153, EN 60335-2-154, EN 60335-2-155, EN 60335-2-156, EN 60335-2-157, EN 60335-2-158, EN 60335-2-159, EN 60335-2-160, EN 60335-2-161, EN 60335-2-162, EN 60335-2-163, EN 60335-2-164, EN 60335-2-165, EN 60335-2-166, EN 60335-2-167, EN 60335-2-168, EN 60335-2-169, EN 60335-2-170, EN 60335-2-171, EN 60335-2-172, EN 60335-2-173, EN 60335-2-174, EN 60335-2-175, EN 60335-2-176, EN 60335-2-177, EN 60335-2-178, EN 60335-2-179, EN 60335-2-180, EN 60335-2-181, EN 60335-2-182, EN 60335-2-183, EN 60335-2-184, EN 60335-2-185, EN 60335-2-186, EN 60335-2-187, EN 60335-2-188, EN 60335-2-189, EN 60335-2-190, EN 60335-2-191, EN 60335-2-192, EN 60335-2-193, EN 60335-2-194, EN 60335-2-195, EN 60335-2-196, EN 60335-2-197, EN 60335-2-198, EN 60335-2-199, EN 60335-2-200, EN 60335-2-201, EN 60335-2-202, EN 60335-2-203, EN 60335-2-204, EN 60335-2-205, EN 60335-2-206, EN 60335-2-207, EN 60335-2-208, EN 60335-2-209, EN 60335-2-210, EN 60335-2-211, EN 60335-2-212, EN 60335-2-213, EN 60335-2-214, EN 60335-2-215, EN 60335-2-216, EN 60335-2-217, EN 60335-2-218, EN 60335-2-219, EN 60335-2-220, EN 60335-2-221, EN 60335-2-222, EN 60335-2-223, EN 60335-2-224, EN 60335-2-225, EN 60335-2-226, EN 60335-2-227, EN 60335-2-228, EN 60335-2-229, EN 60335-2-230, EN 60335-2-231, EN 60335-2-232, EN 60335-2-233, EN 60335-2-234, EN 60335-2-235, EN 60335-2-236, EN 60335-2-237, EN 60335-2-238, EN 60335-2-239, EN 60335-2-240, EN 60335-2-241, EN 60335-2-242, EN 60335-2-243, EN 60335-2-244, EN 60335-2-245, EN 60335-2-246, EN 60335-2-247, EN 60335-2-248, EN 60335-2-249, EN 60335-2-250, EN 60335-2-251, EN 60335-2-252, EN 60335-2-253, EN 60335-2-254, EN 60335-2-255, EN 60335-2-256, EN 60335-2-257, EN 60335-2-258, EN 60335-2-259, EN 60335-2-260, EN 60335-2-261, EN 60335-2-262, EN 60335-2-263, EN 60335-2-264, EN 60335-2-265, EN 60335-2-266, EN 60335-2-267, EN 60335-2-268, EN 60335-2-269, EN 60335-2-270, EN 60335-2-271, EN 60335-2-272, EN 60335-2-273, EN 60335-2-274, EN 60335-2-275, EN 60335-2-276, EN 60335-2-277, EN 60335-2-278, EN 60335-2-279, EN 60335-2-280, EN 60335-2-281, EN 60335-2-282, EN 60335-2-283, EN 60335-2-284, EN 60335-2-285, EN 60335-2-286, EN 60335-2-287, EN 60335-2-288, EN 60335-2-289, EN 60335-2-290, EN 60335-2-291, EN 60335-2-292, EN 60335-2-293, EN 60335-2-294, EN 60335-2-295, EN 60335-2-296, EN 60335-2-297, EN 60335-2-298, EN 60335-2-299, EN 60335-2-300, EN 60335-2-301, EN 60335-2-302, EN 60335-2-303, EN 60335-2-304, EN 60335-2-305, EN 60335-2-306, EN 60335-2-307, EN 60335-2-308, EN 60335-2-309, EN 60335-2-310, EN 60335-2-311, EN 60335-2-312, EN 60335-2-313, EN 60335-2-314, EN 60335-2-315, EN 60335-2-316, EN 60335-2-317, EN 60335-2-318, EN 60335-2-319, EN 60335-2-320, EN 60335-2-321, EN 60335-2-322, EN 60335-2-323, EN 60335-2-324, EN 60335-2-325, EN 60335-2-326, EN 60335-2-327, EN 60335-2-328, EN 60335-2-329, EN 60335-2-330, EN 60335-2-331, EN 60335-2-332, EN 60335-2-333, EN 60335-2-334, EN 60335-2-335, EN 60335-2-336, EN 60335-2-337, EN 60335-2-338, EN 60335-2-339, EN 60335-2-340, EN 60335-2-341, EN 60335-2-342, EN 60335-2-343, EN 60335-2-344, EN 60335-2-345, EN 60335-2-346, EN 60335-2-347, EN 60335-2-348, EN 60335-2-349, EN 60335-2-350, EN 60335-2-351, EN 60335-2-352, EN 60335-2-353, EN 60335-2-354, EN 60335-2-355, EN 60335-2-356, EN 60335-2-357, EN 60335-2-358, EN 60335-2-359, EN 60335-2-360, EN 60335-2-361, EN 60335-2-362, EN 60335-2-363, EN 60335-2-364, EN 60335-2-365, EN 60335-2-366, EN 60335-2-367, EN 60335-2-368, EN 60335-2-369, EN 60335-2-370, EN 60335-2-371, EN 60335-2-372, EN 60335-2-373, EN 60335-2-374, EN 60335-2-375, EN 60335-2-376, EN 60335-2-377, EN 60335-2-378, EN 60335-2-379, EN 60335-2-380, EN 60335-2-381, EN 60335-2-382, EN 60335-2-383, EN 60335-2-384, EN 60335-2-385, EN 60335-2-386, EN 60335-2-387, EN 60335-2-388, EN 60335-2-389, EN 60335-2-390, EN 60335-2-391, EN 60335-2-392, EN 60335-2-393, EN 60335-2-394, EN 60335-2-395, EN 60335-2-396, EN 60335-2-397, EN 60335-2-398, EN 60335-2-399, EN 60335-2-400, EN 60335-2-401, EN 60335-2-402, EN 60335-2-403, EN 60335-2-404, EN 60335-2-405, EN 60335-2-406, EN 60335-2-407, EN 60335-2-408, EN 60335-2-409, EN 60335-2-410, EN 60335-2-411, EN 60335-2-412, EN 60335-2-413, EN 60335-2-414, EN 60335-2-415, EN 60335-2-416, EN 60335-2-417, EN 60335-2-418, EN 60335-2-419, EN 60335-2-420, EN 60335-2-421, EN 60335-2-422, EN 60335-2-423, EN 60335-2-424, EN 60335-2-425, EN 60335-2-426, EN 60335-2-427, EN 60335-2-428, EN 60335-2-429, EN 60335-2-430, EN 60335-2-431, EN 60335-2-432, EN 60335-2-433, EN 60335-2-434, EN 60335-2-435, EN 60335-2-436, EN 60335-2-437, EN 60335-2-438, EN 60335-2-439, EN 60335-2-440, EN 60335-2-441, EN 60335-2-442, EN 60335-2-443, EN 60335-2-444, EN 60335-2-445, EN 60335-2-446, EN 60335-2-447, EN 60335-2-448, EN 60335-2-449, EN 60335-2-450, EN 60335-2-451, EN 60335-2-452, EN 60335-2-453, EN 60335-2-454, EN 60335-2-455, EN 60335-2-456, EN 60335-2-457, EN 60335-2-458, EN 60335-2-459, EN 60335-2-460, EN 60335-2-461, EN 60335-2-462, EN 60335-2-463, EN 60335-2-464, EN 60335-2-465, EN 60335-2-466, EN 60335-2-467, EN 60335-2-468, EN 60335-2-469, EN 60335-2-470, EN 60335-2-471, EN 60335-2-472, EN 60335-2-473, EN 60335-2-474, EN 60335-2-475, EN 60335-2-476, EN 60335-2-477, EN 60335-2-478, EN 60335-2-479, EN 60335-2-480, EN 60335-2-481, EN 60335-2-482, EN 60335-2-483, EN 60335-2-484, EN 60335-2-485, EN 60335-2-486, EN 60335-2-487, EN 60335-2-488, EN 60335-2-489, EN 60335-2-490, EN 60335-2-491, EN 60335-2-492, EN 60335-2-493, EN 60335-2-494, EN 60335-2-495, EN 60335-2-496, EN 60335-2-497, EN 60335-2-498, EN 60335-2-499, EN 60335-2-500, EN 60335-2-501, EN 60335-2-502, EN 60335-2-503, EN 60335-2-504, EN 60335-2-505, EN 60335-2-506, EN 60335-2-507, EN 60335-2-508, EN 60335-2-509, EN 60335-2-510, EN 60335-2-511, EN 60335-2-512, EN 60335-2-513, EN 60335-2-514, EN 60335-2-515, EN 60335-2-516, EN 60335-2-517, EN 60335-2-518, EN 60335-2-519, EN 60335-2-520, EN 60335-2-521, EN 60335-2-522, EN 60335-2-523, EN 60335-2-524, EN 60335-2-525, EN 60335-2-526, EN 60335-2-527, EN 60335-2-528, EN 60335-2-529, EN 60335-2-530, EN 60335-2-531, EN 60335-2-532, EN 60335-2-533, EN 60335-2-534, EN 60335-2-535, EN 60335-2-536, EN 60335-2-537, EN 60335-2-538, EN 60335-2-539, EN 60335-2-540, EN 60335-2-541, EN 60335-2-542, EN 60335-2-543, EN 60335-2-544, EN 60335-2-545, EN 60335-2-546, EN 60335-2-547, EN 60335-2-548, EN 60335-2-549, EN 60335-2-550, EN 60335-2-551, EN 60335-2-552, EN 60335-2-553, EN 60335-2-554, EN 60335-2-555, EN 60335-2-556, EN 60335-2-557, EN 60335-2-558, EN 60335-2-559, EN 60335-2-560, EN 60335-2-561, EN 60335-2-562, EN 60335-2-563, EN 60335-2-564, EN 60335-2-565, EN 60335-2-566, EN 60335-2-567, EN 60335-2-568, EN 60335-2-569, EN 60335-2-570, EN 60335-2-571, EN 60335-2-572, EN 60335-2-573, EN 60335-2-574, EN 60335-2-575, EN 60335-2-576, EN 60335-2-577, EN 60335-2-578, EN 60335-2-579, EN 60335-2-580, EN 60335-2-581, EN 60335-2-582, EN 60335-2-583, EN 60335-2-584, EN 60335-2-585, EN 60335-2-586, EN 60335-2-587, EN 60335-2-588, EN 60335-2-589, EN 60335-2-590, EN 60335-2-591, EN 60335-2-592, EN 60335-2-593, EN 60335-2-594, EN 60335-2-595, EN 60335-2-596, EN 60335-2-597, EN 60335-2-598, EN 60335-2-599, EN 60335-2-600, EN 60335-2-601, EN 60335-2-602, EN 60335-2-603, EN 60335-2-604, EN 60335-2-605, EN 60335-2-606, EN 60335-2-607, EN 60335-2-608, EN 60335-2-609, EN 60335-2-610, EN 60335-2-611, EN 60335-2-612, EN 60335-2-613, EN 60335-2-614, EN 60335-2-615, EN 60335-2-616, EN 60335-2-617, EN 60335-2-618, EN 60335-2-619, EN 60335-2-620, EN 60335-2-621, EN 60335-2-622, EN 60335-2-623, EN 60335-2-624, EN 60335-2-625, EN 60335-2-626, EN 60335-2-627, EN 60335-2-628, EN 60335-2-629, EN 60335-2-630, EN 60335-2-631, EN 60335-2-632, EN 60335-2-633, EN 60335-2-634, EN 60335-2-635, EN 60335-2-636, EN 60335-2-637, EN 60335-2-638, EN 60335-2-639, EN 60335-2-640, EN 60335-2-641, EN 60335-2-642, EN 60335-2-643, EN 60335-2-644, EN 60335-2-645, EN 60335-2-646, EN 60335-2-647, EN 60335-2-648, EN 60335-2-649, EN 60335-2-650, EN 60335-2-651, EN 60335-2-652, EN 60335-2-653, EN 60335-2-654, EN 60335-2-655, EN 60335-2-656, EN 60335-2-657, EN 60335-2-658, EN 60335-2-659, EN 60335-2-660, EN 60335-2-661, EN 60335-2-662, EN 60335-2-663, EN 60335-